

Покрытие синтетических гранулятов

Чтобы увеличить выход продукции у экструдеров и литьевых прессов, необходимо модифицировать свойства текучести и обрабатываемости синтетических гранулятов. Специально для полиамидов (PA) и полистиролов (PS) это достигается путем покрытия порошком с помощью порошковых добавок. При используются две различные технологии. Чистое сухое смешивание синтетического гранулята с порошковыми добавками и смачивание синтетических гранулятов жидкими связующими веществами/порошковыми добавками. Цель обеих технологий – достичь высокоомогенного конечного продукта с высокой воспроизводимостью, чтобы гарантировать качество продукта на том же самом уровне, поскольку при дальнейшей обработке в экструдере или на литьевом прессе каждое отклонение в качестве немедленно отразится в виде дефектов поверхности.

Горизонтальные смесители AVA серии НТС (циклический режим работы) и НТК (непрерывный режим) позволяют достичь лучшей гомогенности при высокой производительности. Так как время смешивания или обработки в смесителях очень мало, происходит быстрое смачивание всех синтетических гранулятов связывающими веществами и добавками без разрушения продукта. Поэтому агрегаты могут быть адаптированы к любым



требованиям клиентов и рассчитаны на щадящее или турбулентное смешивание. Благодаря данной оптимизации агрегата можно наилучшим образом выполнить высокие требования клиентов AVA к качеству при обоих процессах.

Высокая готовность к эксплуатации смесителей AVA и постоянное очень хорошее качество промежуточных и конечных продуктов – гарантированные преимущества при ежедневной работе для пользы наших клиентов.