

Powlekanie granulatów z tworzyw sztucznych

W celu zwiększenia wydajności wylączarek i wtryskarek, należy zmodyfikować właściwości przepływu i przetwarzania granulatów z tworzyw sztucznych. W przypadku poliamidów (PA) i polistyrenów (PS) następuje to w wyniku procesu proszkowania (powlekania) przy użyciu dodatków proszkowych. Są tu stosowane dwie różne procedury. Czyste mieszanie granulatu z tworzyw sztucznych z dodatkami proszkowymi na sucho oraz nawilżanie granulatu przy użyciu płynnych środków wiążących / dodatków proszkowych. W obu metodach konieczne jest otrzymanie produktu końcowego o wysokim stopniu homogeniczności oraz powtarzalności, w celu zapewnienia jednakowej jakości produktu, jako że przy dalszej obróbce w wylączarce lub wtryskarce każde odchylenie jakości uznawane jest za wadę na powierzchni detalu.

Mieszarki poziome AVA z typoszeregu HTC (tryb wsadowy) oraz HTK (tryb ciągły) osiągają najlepszy poziom homogeniczności przy jednoczesnych wysokich przerobach

Z uwagi na to, że czasy mieszania i przebywania tworzywa w mieszarce są bardzo krótkie, istotne jest szybkie nawilżenie granulatu środkami wiążącymi i dodatkami bez uszkodzenia produktu. Z tego względu maszyny dostosowywane są

każdorazowo do wymogów klienta, a ich konstrukcja zapewnia mieszanie ostrożne lub turbulencyjne. Optymalizacja maszyn umożliwia spełnienie wysokich wymogów stawianych przez klientów co do jakości w obu procesach.



Duża dostępność mieszarek AVA i stała wysoka jakość produktów pośrednich i końcowych to gwarantowane korzyści w codziennej pracy z pożytkiem dla klientów.