

Suszenie tworzyw sztucznych w proszku

"Urządzenia strippingowe do pracy ciągłej" do produkcji polimerów w proszku

Wielokrotnie w procesie produkcji tworzyw sztucznych w proszku, w fazie pośredniej stosowany jest rozpuszczalnik, taki jak metanol lub alkohol, który później musi zostać całkowicie odparowany. W zależności od konsystencji produktów, odparowanie rozpuszczalnika nie zawsze przebiega bez problemów i często proces suszenia kończy się przy poziomie wilgotności resztkowej w przedziale 3% - 5%.

Od tego punktu odparowywanie należy wspierać, dodając podgrzany azot, parę nasyconą, czy też gorące powietrze, tak zwanym procesem strippingowym, w celu otrzymania wilgotności resztkowej w wysokości ok. 0%. AVA dostarcza do tego celu „urządzenia strippingowe do pracy ciągłej” o budowie zgodnej z ATEX, wyposażone w specjalne mieszadło, które wspierają przepływ proszku tworzywa z medium nośnym, przy równoczesnym zapewnieniu dobrego przekazu ciepła przez podwójny płaszcz zbiornika.

Geometria mieszadła umożliwia wysoki poziom wymieszania, a czas przebywania materiału w osuszaczu ulega wydłużeniu. Zapewnia to stałą temperaturę i wilgotność w całym osuszaczu oraz homogeniczny i suchy produkt końcowy.

