

Mieszarki z suchą zaprawą murarską

Mieszarki AVA stosowane są do produkcji licznych wariantów suchej zaprawy murarskiej.

Czy jest to zaprawa murarska, tynk wewnętrzny czy zewnętrzny, czy też tynk szlachetny, biały lub kolorowy – we wszystkich zastosowania branży suchych zapraw murarskich konieczny jest stały dobry wynik mieszania o 100% powtarzalności. Ponieważ branżę tę cechuje częsta zmiana produktów i barwników, stosuje się w niej mieszarki wsadowe z typoszeregu HTC AVA. Wyzwanie dla mieszarki tkwi w homogenizacji wielkości ziarna znajdującej się często w przedziale od 0 do 8 mm w czasie od 2 do 5 minut na wsad (zasilenie/wymieszanie/opróżnienie), przy skrajnie niskim współczynniku zróżnicowania.

W bębnie mieszarki mogą zostać zamontowane głowice tnące wspierające pracę głównego mieszadła. Te szybko pracujące mieszadła zapewniają dodatkowe rozproszenie małych komponentów, szczególnie pigmentów barwnika, oraz zapobiegają powstawaniu aglomeratów.

W celu zapewnienia wysoce bezresztkowego opróżniania mieszarki wsadowej i skrócenia jego czasu trwania, stosowane są specjalne kłapy opróżniające, otwierające się na całej długości mieszarki i zapewniające kąt opróżniania > 99,5%.

Ponieważ surowce stosowane w mieszankach suchej zaprawy murarskiej mają duże właściwości ściernie, przyczyniając się do zużycia osprzętu, łopatki mieszadła AVA oraz noże rozdrabniacza posiadają powłokę wolframowo-karbidową, zwiększającą czas ich żywotności.

Niezawodna ciągła praca i duża dostępność mieszarki wsadowej AVA sprawiły, że stała się ona poszukiwaną



[SEITENTITEL]



na całym świecie mieszarką do suchej zaprawy murarskiej.

