

## Horizontalmischer für Ersatzbrennstoffe

Nach Schaffung der gesetzlichen Voraussetzungen ist das Herstellen von Ersatzbrennstoffen aus Hausmüll, Gewerbe- und Sonderabfällen eine große Herausforderung an Systemanbieter in den kommenden Jahren. Hierbei werden z.T. sehr unterschiedliche Stoffe so aufbereitet, dass sie konventionellen Verbrennungsanlagen zugeführt werden können. Wichtigste Voraussetzung ist die Beherrschung der jeweiligen Aufbereitungsschritte im Detail sowie das Know-how rund um die unterschiedlichen Verbrennungsprozesse und die sich hieraus ergebenden Anforderungen.

AVA hat sich dieser Aufgabenstellung rechtzeitig in den vergangenen Jahren gewidmet und verfügt daher bereits über umfangreiche Betriebserfahrungen. Spezielle Ausführungen von Horizontalmischern u.a. für das Anmischen hochkalorischer, flüssiger und fester Abfälle ebenso wie das ex-geschützte Fördern und Dosieren der pumpfähigen Suspension zum Verbrennungsraum gehören zu den Systemlösungen der AVA.

Einmal mehr zeigt sich durch vorstehende Ausführungen, dass Mischer und Trockner eine zentrale Rolle in allen Bereichen der Reststoff- u. Entsorgungsindustrie spielen. Sie sind Kern zahlreicher Aufbereitungsprozesse. Je nach Anforderung arbeiten sie kontinuierlich oder im Chargenverfahren: präzise, robust, zuverlässig. Individuelle, der jeweiligen Aufgabenstellung des Anwenders entsprechende Auslegung sowie langjährige Erfahrung und umfangreiche Kenntnisse der aufzubereitenden Produkte sind die solide Basis für den Erfolg von AVA-Mischern und -Trocknern. Komplettlösungen aus einer Hand vermeiden darüber hinaus Schnittstellenprobleme und sichern das verfahrenstechnische Know-how auch für die Peripherie rund um die Kernprozesse.

