

SAP (Superabsorbent Polymers) sorgen für trockene Babypopos

Superabsorber (SAP, Superabsorbent Polymers) sind Kunststoffe, die bis zum 1000-fachen ihres Eigengewichtes an Flüssigkeiten aufsaugen können. Das Hauptanwendungsgebiet sind Babywindeln sowie Produkte der Damenhygiene und Inkontinenzversorgung. Die Aufgabenstellung für AVA lag hier darin, die vorhandene SAP-Produktqualität zu verbessern, den Durchsatz der Gesamtanlage zu erhöhen und mehrere Prozessschritte in einer Maschine durchzuführen.

Durch die Produktionsumstellung von Chargenbetrieb auf kontinuierlichen Betrieb im AVA Mischer Typ HTK konnte die Durchsatzleistung der Gesamtanlage um mehr als 50% gesteigert werden. Das turbulente Mischen mit dem einstellbaren AVA Mischwerk ermöglicht die Zugabe und das Dispergieren von Flüssigadditiven im AVA Mischer. Der vorgeschaltete Prozessschritt des Benetzens der SAP Pulver wurde so eingespart.

Durch diese Kapazitätserweiterung der bestehenden Anlage konnte unser Kunde seine Produktionskosten deutlich reduzieren, ohne die gesamte Anlagentechnik neu zu beschaffen.

