

# Trockenmörtelmischungen

AVA Mischer werden für die Herstellung zahlreicher Trockenmörtelvarianten eingesetzt. Ob Mauermörtel, Innenputz, Außenputz oder Edelputz, ob weiß oder farbig, bei allen Anwendungen der Trockenmörtelindustrie muss ein konstant gutes Mischergebnis mit 100%iger Wiederholbarkeit erzielt werden. Da es in der Trockenmörtelindustrie zu häufigen Produkt- und Farbwechseln kommt, werden hier AVA Chargenmischer der Typenreihe HTC eingesetzt. Die Herausforderung für die Mischer liegt darin, ein Körngrößenspektrum von häufig 0 – 8 mm in Chargenzeiten (Beschicken/Mischen/ Entleeren) von 2 – 5 Minuten mit einem extrem kleinen Variationskoeffizienten zu homogenisieren.



Zur Unterstützung des Hauptmischwerks können Messerköpfe seitlich in die Mischertrommel eingebaut werden. Diese schnelllaufenden Mischwerkzeuge sorgen für zusätzliche Dispergierung von Kleinkomponenten für Farbpigmente und verhindern die Bildung von Agglomeraten.



Um die Entleerzeiten zu verkürzen und eine weitestgehende restlose Entleerung des Chargenmischers zu erzielen, werden spezielle Entleerklappen eingesetzt, die über die gesamte Mischerlänge öffnen und einen Entleerungsgrad von > 99,5% ermöglichen.



Da die bei Trockenmörtelmischungen eingesetzten Rohstoffe sehr abrasiv und schleißend sind, werden die Schaufeln des AVA Mischwerks und die Messer der Zerhacker mit einer Wolframkarbid-Aufpanzerung versehen, um die Standzeiten zu vervielfachen.

Der zuverlässige Dauerbetrieb und die hohen Verfügbarkeiten haben die AVA Chargenmischer zu einem weltweit gefragten Trockenmörtelmischer gemacht.